

Mobil Almo Serie 500

Lubricantes para Herramientas Neumáticas y de Perforación

Descripción del producto

Los lubricantes Mobil Almo Serie 500 son productos de alta calidad y desempeño desarrollados para la lubricación de perforadoras neumáticas que operan en minas subterráneas y a cielo abierto. Los Mobil Almo Serie 500 están formulados con aceites básicos de alta calidad y aditivos que le proporcionan una excelente estabilidad química y una muy buena protección contra el desgaste y la corrosión. Ofrecen un óptimo balance de adhesividad, y su capacidad emulsificante atrapa la humedad atrapada en el flujo de aire reduciendo los efectos negativos del agua en cuanto a desgaste y corrosión. No forman depósitos pegajosos que pueden provocar atascamiento de válvulas. Aún en presencia de agua, los Mobil Almo Serie 500 tienen buenas propiedades de lubricidad que mantiene de manera continua una película lubricante. Estas propiedades en combinación con altas características EP ayudan a una excelente lubricación dando como resultado una mayor vida del equipo. Los Mobil Almo Serie 500 tienen un alto índice de viscosidad y un bajo punto mínimo de fluidez para garantizar una buena lubricación a las bajas temperaturas resultantes de la expansión del aire y evita el taponamiento por hielo mientras proporciona una adecuada película lubricante a los componentes del martillo que opera, generalmente, a altas temperaturas. Los niveles de generación de neblina de aceite son extremadamente bajos.

Propiedades y Beneficios

Los Mobil Almo Serie 500 proporcionan un balance óptimo de desempeño que asegura una larga vida del equipo y menores costos de mantenimiento. Sus excelentes características de protección contra el desgaste y su habilidad para lubricar en presencia de agua no solo reducen el desgaste sino protegen contra la herrumbre y corrosión. Su buena estabilidad química previene contra la formación de lodos y depósitos reduciendo los intervalos de mantenimiento.

Propiedades	Ventajas y Beneficios Potenciales
Efectiva Estabilidad Química	Reducción de la formación de lodos y depósitos Mejora la operación de válvulas
Buenas Propiedades Emulsificantes	Lubricación efectiva en presencia de agua
Alto Índice de Viscosidad	Proporciona buena lubricación a altas y bajas temperaturas
Excelente Capacidad para Soportar Cargas y Protección Anti-Desgaste	Menor desgaste de componentes Mayor vida del equipo Menores costos de mantenimiento
Muy Buenas Características Adhesivas	Protección de las superficies metálicas contra la corrosión Proporciona una buena película lubricante bajo cualquier condición
Protección a Herrumbre y Corrosión	Mayor vida y desempeño de la herramienta

ExxonMobil Lubricantes & Especialidades

Es posible que no todos los productos estén disponibles en su localidad. Para mayor información, ponerse en contacto con la oficina de venta local o dirigirse a www.exxonmobil.com.

Exxon Mobil se compone de numerosas filiales y empresas asociadas, muchas de las cuales tienen nombres que incluyen el de Esso, Mobil y ExxonMobil. Nada de lo que figura en este documento está destinado a anular o reemplazar la separación corporativa que existe entre las entidades locales. La responsabilidad de las acciones a nivel local, y la obligación de responder de ellas, seguirán recayendo en las entidades afiliadas a Exxon Mobil. Debido a la continua actividad de investigación y desarrollo de productos, esta información está sujeta a modificaciones sin previo aviso. Las propiedades típicas pueden sufrir ligeras variaciones.

© 2001 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados.



Aplicaciones

Los lubricantes Mobil Almo Serie 500 están recomendados para utilizarse en todos los equipos neumáticos de perforación utilizados en minas subterráneas y a cielo abierto, así como en construcción y otras aplicaciones industriales. Se recomiendan además para herramientas rotativas y de percusión. La selección del grado de viscosidad puede variar cuando se utilice en lugares con cambios extremos de temperatura ambiente.

- Equipo de perforación neumático en minas subterráneas y a cielo abierto
- Martillos y perforadoras neumáticas utilizados en la industria de la construcción
- Perforadoras utilizadas en canteras
- Herramienta de aire rotativas y de percusión utilizadas en la industria

Especificaciones y Aprobaciones

Cumplen o excedem las siguientes especificaciones industriales	Mobil Almo 525	Mobil Almo 527	Mobil Almo 529	Mobil Almo 532
Ingersoll Rand Rock Drill Oil Light	X			
Ingersoll Rand Rock Drill Oil Medium		X		
Ingersoll Rand Rock Drill Oil Heavy			X	X

Propiedades típicas

	Mobil Almo 525	Mobil Almo 527	Mobil Almo 529	Mobil Almo 532
Grado de viscosidad ISO	46			320
Viscosidad, ASTM D 445				
cSt @ 40° C	46	112.9	172	320
cSt @ 100° C	7.3	11.4	16.5	24.9
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	105	91	102	99
Punto mínimo de fluidez, °C, ASTM D 97	-24	-30	-24	-21
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92, min	188	204	232	232
Densidad @ 15.6° C, ASTM D 4052, kg/L	0.883	0.899	0.893	0.902

Salud y seguridad

Basado en información disponible, no se espera que este producto cause efectos adversos a la salud mientras se utilice en las aplicaciones para las que está diseñado y se sigan las recomendaciones del Boletín de Seguridad del Producto, el cual está disponible a través del Centro de Servicio a Clientes. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Siga los lineamientos de la Legislación Local para la disposición final del aceite usado y así proteger al medio ambiente.

El logotipo Mobil y el diseño del Pegaso son marcas registradas de ExxonMobil Corporation, o una de sus subsidiarias.

