



Descripción de Producto

Mobil Mining Coolant, es un refrigerante / anticongelante formulado para proveer una alta protección para sistemas de enfriamiento de servicio pesado. A diferencia de los anticongelantes automotrices de bajo nivel de silicatos tradicionales, **Mobil Mining Coolant** no requiere de la adición separada de un Aditivo Suplementario de Refrigeración (ASR) en el llenado inicial, evitando así, errores en la proporción de la mezcla y posibles inconvenientes.

Mobil Mining Coolant, tiene la ventaja de tener un bajo nivel de sólidos disueltos, bajo nivel de silicatos, y incorpora nitritos para proveer una protección superior contra cavitación en camisas. **Mobil Mining Coolant** es precargado con un ASR de alta calidad.

Mobil Mining Coolant es de formulación libre de fosfatos, reduciendo el riesgo de incrustaciones y manteniendo la capacidad de inhibir la corrosión, lo que elimina la necesidad de utilizar costosas aguas deionizadas. El sistema inhibidor del **Mobil Mining Coolant** está diseñado para durar por toda la vida del motor, cuando es mantenido adecuadamente con un sistema de filtro de SCA de alta calidad.

APLICACIÓN:

Mobil Mining Coolant cumple los requerimientos de la mayoría de las especificaciones automotrices para anticongelantes y refrigerantes convencionales, permitiendo a los operadores de flotas mixtas mantener en stock un solo anticongelante para todos sus vehículos, simplificando los procedimientos de mantención.

Mobil Mining Coolant cumple con los requerimientos de garantía de los fabricantes de motores Diesel y fabricantes de automóviles americanos y europeos y virtualmente otros sistemas de enfriamiento usados en la actualidad.

Para asegurar el éxito del uso del **Mobil Mining Coolant**, el sistema de enfriamiento debe ser escurrido y limpiado.

ESPECIFICACIONES:

Mobil Mining Coolant cumple o excede las siguientes especificaciones para sistemas de enfriamiento de:

Mobil Mining Coolant

Refrigerante / Anticongelante para Sistemas de Enfriamiento de Motores.

SERVICIO PESADO:

- TMC RP-329A, Maintenance Council, American Trucking
- SAE J1941
- GM 1899M
- ASTM D-4985
- Detroit Diesel 7SE298
- Caterpillar
- John Deere H24A1
- John Deere H24C1
- ASTM D-6210
- Cummins 90T8-4
- Freightliner 48-22880
- White/GMC, Div. Volvo

AUTOMOTRIZ:

- ASTM D-3306
- CID A-A -52624
- SAE J1034
- Ford ESE-M97B44-A Sección 3.1.1 & 3.1.2
- Chrysler MS 7170 Sección A&B 1-4
- GM 1825M

BENEFICIOS:

- No tiene efectos nocivos sobre las mangueras y empaques de hule del sistema de enfriamiento.
- Excelente protección de todo el sistema de enfriamiento contra la acción corrosiva y herrumbrante del agua, con lo que se evita la formación de óxidos metálicos que actúan como aislantes y que impiden la adecuada transferencia del calor del motor al agua de enfriamiento, provocando sobrecalentamiento.
- Disminuye la temperatura de congelación del agua hasta valores que van de acuerdo con la proporción que se use (ver tabla 1).
- Eleva la temperatura de ebullición del agua, lo cual tiene una particular importancia en los sistemas de enfriamiento de aquellos automóviles o camiones equipados con termostatos que abren a altas temperaturas.
- No se evapora a las diferentes temperaturas de operación, ofreciendo excelente protección durante todo el año.
- Baja tendencia a la formación de espuma.

- Mayor vida y eficiencia de los sistemas de aire acondicionado y de calefacción a base de agua.
- Lubrica la bomba del agua, evitando el desgaste de la misma.

Tabla 1. Carta de Temperaturas (a 1 atm)		
% de la Capacidad del Sistema de Enfriamiento	Temperaturas	
	Punto de Congelamiento [°C]	Punto de Ebullición [°C]
40	-23	126
50	-38	129
60	-52	132

SALUD Y SEGURIDAD:

Basados en la información toxicológica disponible, se ha establecido que se deben tomar las siguientes

precauciones para el manejo y uso apropiado de este producto:

- **Protección de Ojos:** Por lo general trate de evitar que entre en contacto este material con los ojos.
- **Protección de Piel:** Se recomienda el uso de guantes impermeables si el contacto con este producto es constante. Se recomienda seguir una buena práctica de higiene personal.
- **Contacto con Ojos:** Lave abundantemente con agua. Si persiste molestia, consulte a su médico.
- **Contacto con Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón las áreas de contacto.

Advertencia: Este producto es nocivo o fatal cuando es ingerido, contiene etilén glicol. Si se ingiere, provoque el vómito y llame al médico inmediatamente. Manténgase fuera del alcance de los niños.

Un boletín con información detallada sobre salud y seguridad puede ser obtenido a través de su representante o distribuidor autorizado Mobil.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	
Mobil Mining Coolant	
Fluido base	Etilen Glicol
Punto de ebullición, °C	164
Punto de ebullición al 50%, °C	108
Punto de congelamiento al 50%, °C	-38
Densidad relativa	1,126
PH, 50% vol.	10,4
Color	Fucsia
Reserva alcalina	7
Agua, % en peso	3
Cenizas, % en peso	1
Fosfatos	0
Cloruros, ppm	20
Nitratos, ppm	2.800
Silicatos, ppm	<250
Nitratos, ppm	750
Silicio, ppm	250
Tecnología Fleet Charge	