

Mobilith SHC 100, 220 y 460

Grasas sintéticas

Descripción

Las Mobilith SHC 100, 220 y 460 son grasas súper premium que combinan las características únicas de un fluido base sintético con un espesante de jabón complejo de litio. La naturaleza libre de ceras del fluido base sintético provee excelentes movilidad/bombeabilidad a baja temperatura y valores muy bajos de torques de arranque y operación. Su bajo coeficiente de tracción comparado con aceites minerales provee una excelente lubricación a baja temperatura, además del potencial ahorro de energía y reducción de las temperaturas de operación en la zona de carga de los rodamientos.

Aplicación

La Mobilith SHC 100 es una grasa antidesgaste particularmente adecuada para aplicaciones de rodamientos de velocidad elevada, como los presentes en motores eléctricos, donde se requiere reducción de fricción, bajo desgaste y larga vida de servicio. La grasa Mobilith SHC 100 posee un rango de temperaturas de aplicación entre -40 °C y 180 °C.

La Mobilith SHC 220 es una grasa de extrema presión multipropósito recomendada para aplicaciones industriales y automotrices de servicio pesado. Tiene un grado NLGI 2 pero tiene la bombeabilidad a baja temperatura de la mayoría de las grasas minerales de grado NLGI 0. El rango de temperaturas apropiado se encuentra entre -40 y 180 °C.

La Mobilith SHC 460 es una grasa de extrema presión recomendada para aplicaciones industriales de servicio severo. Provee una excepcional protección a los rodamientos bajo cargas pesadas a velocidades moderadas y bajas y en aplicaciones donde un factor crítico es la resistencia al agua. El rango de temperaturas de operación adecuado es entre -40 °C y 180 °C. La grasa Mobilith SHC 460 ha demostrado una excepcional performance en acerías, fábricas de papel y aplicaciones marinas.

Beneficios

Las grasas sintéticas Mobilith SHC 100, 220 y 460 son reconocidas solucionadoras de problemas. Han demostrado un desempeño superior versus los productos de la competencia en acerías y ambientes húmedos incluyendo plantas de tratamiento de aguas y aplicaciones de ultramar.

Los ensayos de laboratorio a 180 °C confirman su menor volatilidad y mayor vida de servicio que las grasas competidoras.

- Amplio rango de aplicaciones
- Excepcional desempeño tanto a altas como a bajas temperaturas
- Excelente resistencia a la herrumbre, la corrosión y la oxidación
- Aumento de la protección contra la penetración del agua
- Reducción del desgaste bajo cargas pesadas (Mobilith SHC 220 y 460)
- Reducción del consumo de energía (Bajo coeficiente de tracción)
- Libres de cloro, plomo y nitritos

Salud y Seguridad:

Basados en la información toxicológica disponible se ha establecido que estos productos no causan efectos adversos significativos a la salud cuando son manejados o usados apropiadamente. No es necesario tomar precauciones especiales adicionales a las buenas prácticas de higiene personal, las cuales incluyen el evitar el contacto prolongado o repetido con la piel.

Un Boletín con información detallada de salud y seguridad puede ser obtenido a través de su representante o distribuidor autorizado Mobil.



CARACTERISTICAS TIPICAS

Ensayos	Método de ensayo	Mobilith SHC		
		100	220	460
Grado NLGI	ASTM D 217	2	2	1-1/2
Espesante		Complejo de litio		
Color	Visual	Rojo		
Penetración trabajada	ASTM D 217	280	280	305
Punto de goteo, °C	ASTM D 2265	250	250	250
Viscosidad del aceite base				
CSt a 40 °C	ASTM D 445	100	220	460
CSt a 100 °C		14,5	23,8	46,5
Carga OK Timken, Kg	ASTM D 2509	AD	20,4	22,7
Desgaste en 4 bolas, mm	ASTM D 2266	0,6	0,6	0,6
Carga de soldadura en 4 bolas, Kg	ASTM D 2596	250	250	250
Ensayo de lavado por agua destilada Emcor	IP 220 Mod.	0-0	0-0	0-0
Spray de agua, % de pérdida .	ASTM D 4049	90	85	60

